

CATube 尼龙涂层铝管

降低成本 / 易于安装 / 优秀的耐用性



官方网站



苏州信万贸易有限公司

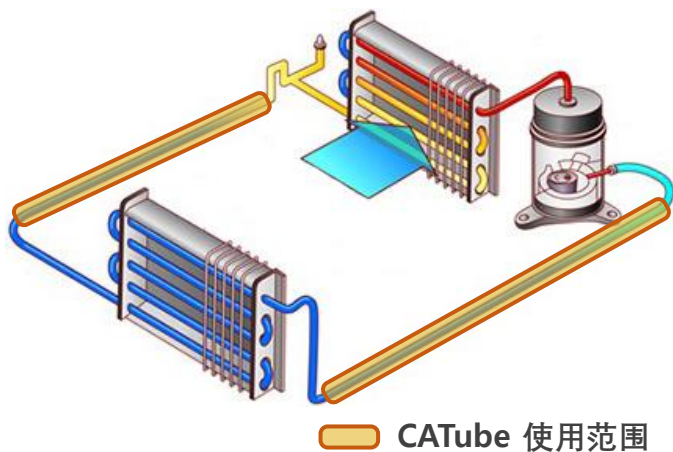


微信二维码

目录

- CATube介绍
 - 铜管 VS CATube
 - 优点
 - 参数
- 测试报告





CATube

韩国制造的尼龙涂层铝管
最佳铜管替代品

用途

换热器外部的连接管

特点

- 易于安装（轻量性和弯曲性）
- 优秀的耐用性（半永久性耐腐蚀性）
- 降低成本（比铜管成本更低）

市场常见的相似产品



【铜管】

- 尽管铜管具有较高的热传导率和耐腐蚀性，但较难安装并成本高。



【铝管】

- 尽管铝管成本低并延性优良，但易于发生腐蚀。



【铜铝接合管】

- 尽管与现有铜管设备连接方便，但铜和铝的连接会造成电偶腐蚀。

VS

CATube 尼龙涂层铝管



- 与铜管相比，CATube尼龙涂层铝管具有柔韧性，易于弯曲，可以节省工作时间和费用。
- 在容易腐蚀金属的环境下，CATube的尼龙涂层给予半永久性耐腐蚀性。

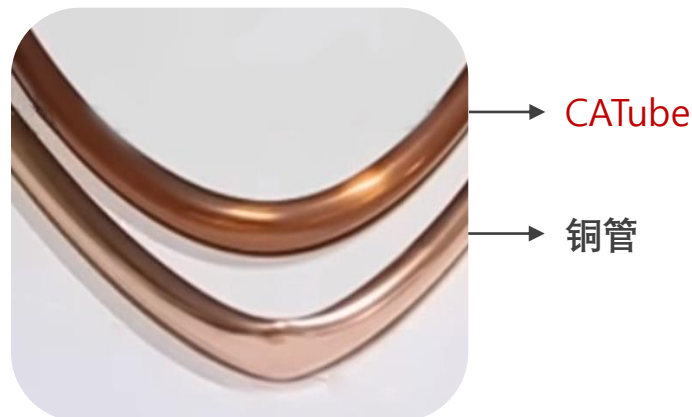
铜管 VS CATube

✓ 轻量化

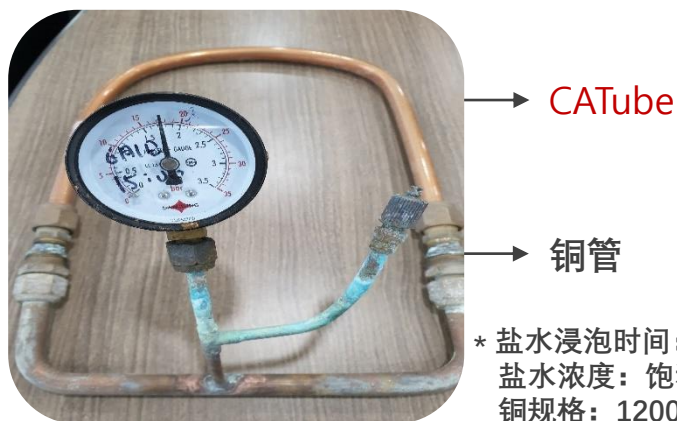
规格 (O/D, inch)	铜管 (Copper)		CATube 尼龙涂层铝管		重量比率 CATube/铜管
	Thickness	weight	Thickness	weight	
1/4	0.7mm T	3.3 KG	0.8mm T	1.3 KG	40%
3/8	0.7mm T	5.2 KG	0.9mm T	2.3 KG	43%
1/2	0.8mm T	8.0 KG	1.0mm T	3.4 KG	42%
5/8	0.8mm T	10.2 KG	1.1mm T	4.6 KG	45%
平均		6.7 KG		2.9 KG	43%

- 与相同长度的铜管相比大约43%的重量。(30米)

✓ 弯曲性



✓ 耐腐蚀性



* 盐水浸泡时间: 6个月
盐水浓度: 饱和状态(100%)
铜规格: 1200系列

✓ 耐压性

规格(O/D)	最大承受压力		压力比较 CATube/铜管
	铜管	CATube	
1/4"	1649 psi	5511 psi	334%
3/8"	1066 psi	3814 psi	358%
1/2"	782 psi	3177 psi	406%
5/8"	611 psi	3177 psi	520%

- 与相同体积的铜管相比4倍的最大承受压力。



✓ 轻量性

- 与相同长度的铜管相比大约43%的重量。
- 工作人员能高效地搬运。
- 易于安装。



✓ 弯曲性

- 与铜相比，具有柔韧性，易于弯曲造型安装
- CATube的尼龙涂层有助于在弯曲过程中不易破损。



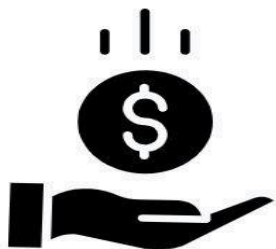
✓ 耐腐蚀性

- 在金属容易腐蚀的环境下，CATube的强力粘合的尼龙涂层给予半永久性耐腐蚀性。
- 当不同种类的金属连接时会发生电偶腐蚀。但CATube采用尼龙涂层有效地保护管道并防止腐蚀。
- 当连接到空调阀门或配件时，未涂层的部分和空调配件接触。我司开发的特氟隆垫片可以完全防止金属接触，有助于避免接触腐蚀。



✓ 耐压性

- 与相同体积的铜管相比最大承受压力大3-5倍。
- 崩裂压力值超过标准强度的4-6倍。



✓ 降低成本

- 价格较铜管更便宜



✓ 易于安装

- 市场常见的树脂涂层产品应在连接过程中剥离涂层树脂。然而，CATube尼龙涂层铝管在铝和涂层树脂之间具有很强的粘合力，因此在连接管道时不必剥离涂层。



✓ 耐冲击性

- 铝比铜具有更少的抗碎裂性。但CATube尼龙涂层完美增强耐冲击性。

	铜管	铜铝接合管	CATube
重量	X	△	◎
弯曲性	○	◎	◎
耐腐蚀性	○	X	◎
耐压性	○	X	◎
价格	X	◎	◎

* ◎：非常好 / ○：好 / △：一般 / X：不好

① CATube 尼龙涂层铝管标准

A. SIZE

规格		外径	厚度		重量
尺寸	毫米	O/Diameter	铝	尼龙	(gr/Meter)
1/4	6.35	6.35 mm	0.80 mm	0.180 mm	39.15 gr
3/8	9.52	9.52 mm	0.90 mm	0.180 mm	69.12 gr
1/2	12.70	12.70 mm	1.00 mm	0.180 mm	104.65 gr
5/8	15.88	15.88 mm	1.10 mm	0.180 mm	145.28 gr

- CATube尼龙涂层铝管的外径与铜管的外径相同，可与现有铜管的配件兼容。

B. 铝材料 (Aluminum)

- A30系列 (1/4")
- A10系列 (3/8", 1/2", 5/8")

C. 涂层材料

- 尼龙树脂
- CATube使用的尼龙树脂在耐热性和抗紫外线方面优于传统PA

② 包装方式



- CATube主要根据客户要求提供包装方式和单位长度。

测试报告

[illegible]



FOOD FACTORY FOR THE BEST QUALITY

TEST REPORT

한국식품안전관리인증센터 (KTR)
 12. 서울특별시 강남구 테헤란로 50
 13. TEL : 02-557-0000
 14. FAX : 02-557-0001
 15. E-MAIL : ktr@ktr.or.kr
 16. 홈페이지 : www.ktr.or.kr

17. TEST NO. (2015-000000) 18. DATE (2015-08-08)

19. 고객명 : (주)한진해운 20. 고객주소 : 서울특별시 강남구 테헤란로 50

21. 고객전화 : 02-557-0000 22. 고객팩스 : 02-557-0001

23. 고객이메일 : ktr@ktr.or.kr 24. 고객홈페이지 : www.ktr.or.kr

25. 검사목적 : (주)한진해운에서 생산한 식품의 안전성 확인

26. 검사대상 : (주)한진해운에서 생산한 식품

27. 검사일자 : 2015.08.08

28. 검사장소 : (주)한진해운에서 생산한 식품

29. 검사결과 : (주)한진해운에서 생산한 식품의 안전성 확인

30. 검사비율 : 100%

31. 검사비율 : 100%

32. 검사비율 : 100%

33. 검사비율 : 100%

34. 검사비율 : 100%

35. 검사비율 : 100%

36. 검사비율 : 100%

37. 검사비율 : 100%

38. 검사비율 : 100%

39. 검사비율 : 100%

40. 검사비율 : 100%

41. 검사비율 : 100%

42. 검사비율 : 100%

43. 검사비율 : 100%

44. 검사비율 : 100%

45. 검사비율 : 100%

46. 검사비율 : 100%

47. 검사비율 : 100%

48. 검사비율 : 100%

49. 검사비율 : 100%

50. 검사비율 : 100%

51. 검사비율 : 100%

52. 검사비율 : 100%

53. 검사비율 : 100%

54. 검사비율 : 100%

55. 검사비율 : 100%

56. 검사비율 : 100%

57. 검사비율 : 100%

58. 검사비율 : 100%

59. 검사비율 : 100%

60. 검사비율 : 100%

61. 검사비율 : 100%

62. 검사비율 : 100%

63. 검사비율 : 100%

64. 검사비율 : 100%

65. 검사비율 : 100%

66. 검사비율 : 100%

67. 검사비율 : 100%

68. 검사비율 : 100%

69. 검사비율 : 100%

70. 검사비율 : 100%

71. 검사비율 : 100%

72. 검사비율 : 100%

73. 검사비율 : 100%

74. 검사비율 : 100%

75. 검사비율 : 100%

76. 검사비율 : 100%

77. 검사비율 : 100%

78. 검사비율 : 100%

79. 검사비율 : 100%

80. 검사비율 : 100%

81. 검사비율 : 100%

82. 검사비율 : 100%

83. 검사비율 : 100%

84. 검사비율 : 100%

85. 검사비율 : 100%

86. 검사비율 : 100%

87. 검사비율 : 100%

88. 검사비율 : 100%

89. 검사비율 : 100%

90. 검사비율 : 100%

91. 검사비율 : 100%

92. 검사비율 : 100%

93. 검사비율 : 100%

94. 검사비율 : 100%

95. 검사비율 : 100%

96. 검사비율 : 100%

97. 검사비율 : 100%

98. 검사비율 : 100%

99. 검사비율 : 100%

100. 검사비율 : 100%

101. 검사비율 : 100%

102. 검사비율 : 100%

103. 검사비율 : 100%

104. 검사비율 : 100%

105. 검사비율 : 100%

106. 검사비율 : 100%

107. 검사비율 : 100%

108. 검사비율 : 100%

109. 검사비율 : 100%

110. 검사비율 : 100%

111. 검사비율 : 100%

112. 검사비율 : 100%

113. 검사비율 : 100%

114. 검사비율 : 100%

115. 검사비율 : 100%

116. 검사비율 : 100%

117. 검사비율 : 100%

118. 검사비율 : 100%

119. 검사비율 : 100%

120. 검사비율 : 100%

121. 검사비율 : 100%

122. 검사비율 : 100%

123. 검사비율 : 100%

124. 검사비율 : 100%

125. 검사비율 : 100%

126. 검사비율 : 100%

127. 검사비율 : 100%

128. 검사비율 : 100%

129. 검사비율 : 100%

130. 검사비율 : 100%

131. 검사비율 : 100%

132. 검사비율 : 100%

133. 검사비율 : 100%

134. 검사비율 : 100%

135. 검사비율 : 100%

136. 검사비율 : 100%

137. 검사비율 : 100%

138. 검사비율 : 100%

139. 검사비율 : 100%

140. 검사비율 : 100%

141. 검사비율 : 100%

142. 검사비율 : 100%

143. 검사비율 : 100%

144. 검사비율 : 100%

145. 검사비율 : 100%

146. 검사비율 : 100%

147. 검사비율 : 100%

148. 검사비율 : 100%

149. 검사비율 : 100%

150. 검사비율 : 100%

151. 검사비율 : 100%

152. 검사비율 : 100%

153. 검사비율 : 100%

154. 검사비율 : 100%

155. 검사비율 : 100%

156. 검사비율 : 100%

157. 검사비율 : 100%

158. 검사비율 : 100%

159. 검사비율 : 100%

160. 검사비율 : 100%

161. 검사비율 : 100%

162. 검사비율 : 100%

163. 검사비율 : 100%

164. 검사비율 : 100%

165. 검사비율 : 100%

166. 검사비율 : 100%

167. 검사비율 : 100%

168. 검사비율 : 100%

169. 검사비율 : 100%

170. 검사비율 : 100%

171. 검사비율 : 100%

172. 검사비율 : 100%

173. 검사비율 : 100%

174. 검사비율 : 100%

175. 검사비율 : 100%

176. 검사비율 : 100%

177. 검사비율 : 100%

178. 검사비율 : 100%

179. 검사비율 : 100%

180. 검사비율 : 100%


한국화학융합시험연구원
 KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

Address : /	TAS - 000621
Sample Name : /	Cooling Fan (1/2")

TEST METHOD < Hydraulic Tester By The Client Condition >



① Before The Test ①



② Pressure Gauge (1.2 MPa) ②



③ After The Insert ③



④ After The Test ④


한국화학융합시험연구원
 KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

Report No.	IAS-00021
Sample Name	Coating Pipe (SUS 316)

TEST METHOD : Hydraulic Tester By The Cret Condition



< Before Test View 1 >



< Pressure Gauge : 0.0 MPa >



< After Test View 1 >



< After Test View 2 >


한국화학융합시험연구원
 KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

Specimen Size	1AS (D60R1)
Sample Name	Casting Pipe (K75)

1. TEST METHOD < Hydraulic Test(Bleed) The Check Condition >



① Before The Test ①



② Pressure Gauge 0.75 MPa ②



③ After The Test ③



④ After The Test ④


한국화학융합시험연구원
 KOREA TESTING & RESEARCH INSTITUTE

Register No.	IAS-060321
Sample Name	Cooling Pipe (3-8 1/2)

BIST MURK < Evacuate, Load By, Pre-Heat Condition >



① Before The Test ①



② Pressure Gauge 13.0 MPa ②



③ After The Test ① ③



④ After The Test ② ④

시험 결과 (Test Results)

시험결과서 번호
: R/PRC-19-002

페이지 (2 / 전체 4)



시험결과서 번호
: R/PRC-19-002

페이지 (2 / 전체 4)

1. 시험 개요

가. 시험구격

- KS D 9502 : 2014 열수 분출 시험 방법
- 열방출 재차 기준

나. 시료

- 프링 알루미늄 튜브 1/4", 3/8", 1/2", 5/8" 각 1EA 씩

다. 시험 방법

- 10cylinder/cycle : 1구간 ~ 2구간, 24시간
- 1구간 : 온도 분출(35 ± 2℃, 8시간)
- 2구간 : 건조(25℃ ± 2℃, 50% ± 5%RH, 16시간)

라. 시험 기간

- 2019.07.15 ~ 07.25(240시간)

2. 시험 장비 명세

가. 종합 환경 평가 시스템(Comprehensive Environmental Assessment System)

나. 모델명 : TQS-55

다. 제조사(제조사) : tabashi Rika Kogyo Co., Ltd.(일본)

라. 시험 및 측정 상세

	pH	열수 농도	시험 온도	열수 흐름	비고
KS D 9502	6.5 ~ 7.2	(5 ± 1) %	(35 ± 2)℃	(1 ~ 2) m/h	
TQS-55	6.99	5.0 %	35℃	1.5 m/h	




시험 결과 (Test Results)

F. 시험 결과

가. 시험별 시험 결과

시험장 위치

: RVPHQ-10-002

제0차 (3) (4)



한국화학연구원
KRICT

#	시험 구분	시험 결과	비고
# 1	1/4"	부식 없음(확인 검사)	
# 2	3/8"	부식 없음(확인 검사)	
# 3	1/2"	부식 없음(확인 검사)	
# 4	5/8"	부식 없음(확인 검사)	

나. 시험 후 시험 사진



< 1/4 inch 코팅 밀리미터를 넘음 >

시험 결과

(Test Results)

시험재료 사양서 : RVPPO-10-002

표본치 (4) (表 4)



한국화학연구원
KRICT
Korea Research Institute of Chemical Technology



< 1/2 inch 코팅 알루미늄 튜브 >



< 5/8 inch 코팅 알루미늄 튜브 >



官方网站



微信二维码

苏州信万贸易有限公司
江苏省 张家港市 东方新天地 2幢 B2504
<http://xinwanbiz.com/>
李洁 186-1151-9686